

# CEMHER®

## TECHNICAL DATASHEET

### *Microflex*



Microflex® Fine

Microflex® Medium

Microflex® Base



UNE - EN 13813

All the data collected in this document are based on tests carried out in our laboratories

The product should not be used for purposes other than those specified without first having instructions in writing. It is always the user's responsibility to take suitable measures in order to comply with the requirements established in local legislation. Product safety sheets are available for professionals. This technical data sheet will be valid until a new edition appears.

Last edit: 02/01/2025

Select the language:



[English](#)



[Español](#)



[Français](#)

**MICROFLEX - TWO COMPONENT MICROCEMENT**

**Microflex®** line of two-component microcement is characterized above all by its great flexibility. It can be rolled up as if it were a fabric. Even when applying several thick layers, we will still have a highly flexible material. It has not yet been equaled by any other coating.

Its flexibility makes this microcement the ideal product for buildings or constructions where there is a lot of structural movement. Above

all, it occurs in metal or wood structures, due to expansion and contraction. It is the most suitable microcement to apply on any area with a predisposition to the appearance of cracks or fissures, whatever their origin. It can be applied both indoors and outdoors.

It can be combined with any other Cemher microcement line, except Microröck®.

**USES**

Microflex® is suitable for the realization of:

- Highly decorative continuous coatings for interior and exterior floors, walls and ceilings.
- Coating of furniture, shelves, kitchen countertops, counters, etc.
- Coating of radiant floors and fireplaces.
- Coating of old ceramic tile coverings.
- Applicable in interior and exterior rooms, as well as in kitchens, bathrooms and terraces.
- Coating of pedestrian pavements in interiors or exteriors on cementitious surfaces.
- Decorative coating for stores, offices, lobbies, showrooms, houses, etc.
- Especially suitable for facades.

**CHARACTERISTICS / BENEFITS**

- Continuous decorative pavement of multiple color options.
- Applicable in thicknesses of 0.3 and 5.5 mm.
- High tenacity.
- Excellent adherence on multiple mineral surfaces.
- Quick application and putting into service.
- Can be protected with varnishes.
- No cracking.
- Compensated shrinkage.
- Good resistance to UV rays.
- Excellent workability.
- Breathable coating.

**METHOD OF USE AND APPLICATION****A. Surface preparation:**

Before applying Microflex® microcement, it is necessary to prepare the surface according to the conditions of the support to be applied. Certain applications require specific solutions: Compactec® consolidator for mortars in poor condition, fiberglass mesh, adhesion promoters Primer 100®, vapor barriers or rising damp barriers. In any case, follow the recommendations of our technicians.

The application surface must be clean and free of grease, the base must be consolidated and in good planimetry conditions.

**B. Mix:**

Microflex® is mixed with Resinflex Plus 9003® and Toners according to the color selected. To guarantee the properties of the coating, it is essential to respect the ratio between the microcement and Resinflex Plus 9003®:

- 10kg of Microflex® Fine - Resinflex Plus 9003® - 4L (40%)
- 20kg of Microflex® Medium - Resinflex Plus 9003® - 8L (40%)
- 20kg of Microflex® Base - Resinflex Plus 9003® - 7L (35%)

**C. Mortar preparation:**

The mortar should be prepared in the following way:

1. Pour Resinflex Plus 9003® into a container, add the entire load of pigment corresponding to the amount of microcement to be worked with and mix until a homogeneous colored liquid is obtained.
2. Pour the microcement powder gradually while mixing the product with a mechanical mixer of low revolutions.
3. Mix for at least 2 minutes until a homogeneous and lump-free mixture is obtained.

**D. Consumption:**

The consumption on surfaces prepared with Microflex® is the following:

The better the levelling and preparation of the surface to be coated, the better the performance and the lower the cost of material and application time. It is advisable to choose the right method for each application.

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Microflex® Fine   | 0,5kg/m <sup>2</sup> |
| Microflex® Medium | 0,6kg/m <sup>2</sup> |
| Microflex® Base   | 1kg/m <sup>2</sup>   |

**E. Preparation coats:**

Once the surface has been prepared and is in perfect conditions, apply two coats of Microflex® Base with a metal trowel. Before applying a new coat, let the previous one dry and make a soft sanding with a roto-orbital sander and 40 grain sandpaper, in order to eliminate imperfections.

**F. Finishing coats:**

Apply two coats of Microflex® Fine, Medium or Base depending on the desired aesthetic finish and spread it with the help of a rubber trowel, using one of the two following techniques:

“Wet on wet”

Microflex® can be worked using the “ wet-on-wet “ technique, applying the next coat as soon as the first coat no longer has “tack” (when the freshly applied microcement no longer sticks to the fingers when touched). This first coat of Microflex® does not require sanding. If there are any burrs or lumps, these should be removed with the support spatula, removing any excess material. Apply the next coat working on extruded polystyrene boards. Once the material is dry, make a soft sanding with a roto-orbital sander or 220 grit sandpaper in order to eliminate imperfections (as soon as it has changed its tone and is lighter).

“Wet on dry”

Before applying a new coat, let the previous one dry (about 3 hours) and sand gently with a roto-orbital sander or 220-grit sandpaper to remove imperfections.

**G. Sealing:**

Cemher® microcements should be sealed after hardening within 24 to 48 hours. The coating can be sealed when it has a humidity of less than 5%, the measurement is made with instruments designed for this purpose. Cemher® microcements can be sealed with Hydroprimer® pore sealer primer and Aquamax® water-based or Maxipur® solvent-based varnish. We recommend following the application advice in the technical data sheets carefully.

**PRODUCT POT-LIFE**

Pot-life of the product is 1 hour at 20°C. We recommend mixing according to the applicator's experience.

**TOOL CLEANING**

Tools should be washed with water immediately after use. Once the material has hardened, it can only be removed mechanically.

## GENERAL TECHNICAL DATA

|                                                     |                           |
|-----------------------------------------------------|---------------------------|
| Type:                                               | Two-component microcement |
| Appearance:                                         | White powder              |
| Minimum temperature of application:                 | + 10 °C                   |
| Workability (at 20°C):                              | Approx. 60-90 minutes     |
| Wheeled furniture:                                  | Yes                       |
| Suitable for hot water/electric underfloor heating: | Yes/No                    |
| pH-range (After 1 day):                             | 12 pH                     |
| Resin:                                              | White liquid              |

## MICROFLEX TECHNICAL SPECIFICATIONS

|                                                                                     |                                                                   | STANDARD                | RESULT                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
|   | Determination of emissions into indoor air<br>UNE EN 16516:2018   | UNI EN ISO 16000-6:2019 | A+                                                                                 |
|  | Thermal conductivity                                              | UNI EN 12664:2002       | $\lambda=0,55$ (W/mK)                                                              |
|  | Reaction to fire classification 1*<br>UNE EN 13501-1:2019         | UNI EN 13501-1:2019     | Class A1<br>Class A1 <sub>FL</sub>                                                 |
|  | Determination of adhesion strength<br>UNE EN 13813:2014           | UNI EN 13892-8:2003     | >4 N\mm <sup>2</sup><br>Class B 4,0                                                |
|  | Impact resistance<br>UNE EN 13813:2014                            | UNI EN 6272-2:2012      | >20 Nm IR 20                                                                       |
|  | Determination of the surface hardness 1*<br>UNE EN 13813:2014     | UNI EN 13892-6:2003     | >150 N/mm <sup>2</sup> (SH 150)                                                    |
|  | Determination of compressive strength<br>UNE EN 13813:2014        | UNI EN 13892-2:2005     | >30 N\mm <sup>2</sup><br>Class C30                                                 |
|  | Determination of abrasion resistance BCA 1*<br>UNE EN 13813:2014  | UNI EN 13892-4:2003     | Class: AR 0,5 (max 50 $\mu$ m)                                                     |
|  | Depth of water penetration under pressure 1*<br>UNE EN 14891:2017 | UNI EN 12390-8:2020     | 5 bars-3 days<br>Direct pressure: No penetration<br>Indirect pressure: No humidity |

EN 3/4

**Determination of slip resistance**

Technical building code

UNE EN 12633:2003

Value (USRV): 41  
Class 2**Permeability to liquid water**

UNE EN 1504:2005

UNE EN ISO 1062-3:2008

<0.1 Kg / (m<sup>2</sup>\*h<sup>0.5</sup>)**Resistance to severe chemical attack**

UNE EN 1504:2005

UNI EN 13529:2005

Class: I  
Elongation at break**Determination of the transmission properties of water vapors**

UNE EN 1504:2005

UNE EN ISO 7783-2:2012

Class: 1 Sd<5 m  
For applications as described in the datasheet**CO<sup>2</sup> permeability**

UNE EN 1504:2005

UNE EN ISO 10062:2008

Sd&gt;50

**Elongation at break**

UNE EN 1504:2005

UNE EN ISO 527-3

65%

1\* = Without sealant

**SPECIAL PRECAUTIONS**

This product contains cement.

- Avoid contact with eyes and skin and avoid inhalation of dust.
- Use rubber gloves and protective glasses.
- Do not apply the product at room temperature below 10°C or above 30°C.

Low temperatures extend and high temperatures significantly reduce the pot life and drying time of the product. Empty containers must be disposed of in accordance with current legislation. Keep out of the reach of children.

**STORAGE CONDITIONS**

The product should be stored in its original closed container and protected from the weather at temperatures between 10°C and 30°C, in a dry and well-ventilated place, away from heat sources and direct sunlight. The shelf life is 24 months from the manufacture date if properly stored.

**PACKAGING FORMAT**

It is available in packages of:

- Microflex® Fine - 10Kg.
- Microflex® Medium - 20Kg.
- Microflex® Base - 20Kg.
- Resinflex Plus 9003® - 5L.
- Resinflex Plus 9003® - 8L.

**MICROFLEX - MICROCEMENTO BICOMPONENTE**

**Microflex®** es La línea de microcemento Microflex, bicomponente, se caracteriza sobre todo por su gran flexibilidad. Puede enrollarse como si de una tela se tratase. Incluso aplicando varias capas, de gran espesor, seguiremos contando con un material altamente flexible. Todavía no se ha conseguido igualar por ningún otro revestimiento.

Su flexibilidad, hace de este microcemento el producto ideal para edificios o construcciones donde haya mucho movimiento estructu-

ral. Sobre todo, ocurre en estructuras metálicas o de madera, debido a las dilataciones y las contracciones. Es el microcemento más adecuado para aplicar sobre cualquier zona con predisposición a la aparición de fisuras o grietas, sean del origen que sean. Puede aplicarse tanto en interior como exterior.

Puede combinarse con cualquier otra línea de microcemento Cemher, excepto con Microröck.

**USOS**

Microflex® es adecuado para la realización de:

- Revestimientos continuos altamente decorativos de suelos, paredes y techos en interiores y exteriores.
- Recubrimiento de muebles, estanterías, encimeras de cocina, mostradores, etc.
- Recubrimiento de suelos radiantes y chimeneas.
- Recubrimiento de revestimientos antiguos de plaquetas o baldosas cerámicas.
- Aplicable en estancias interiores y exteriores, así como en cocinas, baños y terrazas.
- Revestimiento de pavimentos peatonales en interiores o exteriores sobre soportes cementosos.
- Revestimiento decorativo para tiendas, oficinas, vestíbulos, zonas de exposición, viviendas, etc.
- Especialmente indicado para fachadas.

**CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS**

- Pavimento continuo decorativo de múltiples opciones cromáticas.
- Aplicable en espesores de 0,3 y 5,5 mm.
- Alta tenacidad.
- Excelente adherencia sobre múltiples sustratos minerales.
- Rápida aplicación y puesta en servicio.
- Se puede proteger con barnices.
- No fisura.
- Retracción compensada.
- Buena resistencia a los rayos UV.
- Excelente trabajabilidad.
- Revestimiento transpirable.

**MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN****A. Preparación del soporte:**

Antes de aplicar microcemento Microflex® es necesario preparar la superficie en función de las condiciones del soporte de aplicación. Ciertas aplicaciones necesitan soluciones específicas: Consolidador de morteros en mal estado Compactec®, malla de fibra de vidrio, promotores de adherencia Primer 100®, barreras de vapor o barreras de humedad por capilaridad. En todo caso siga las recomendaciones de nuestros técnicos.

El soporte de aplicación debe estar limpio y libre de grasas, la base debe estar consolidada y en buenas condiciones de planimetría.

**B. Mezcla:**

Microflex® se mezcla con Resinflex Plus 9003® y con los Toners según el color seleccionado. Para garantizar las propiedades del revestimiento será imprescindible respetar la relación entre el microcemento y Resinflex Plus 9003®:

- 10kg of Microflex® Fine - Resinflex Plus 9003® - 4L (40%)
- 20kg of Microflex® Medium - Resinflex Plus 9003® - 8L (40%)
- 20kg of Microflex® Base - Resinflex Plus 9003® - 7L (35%)

**C. Preparación del mortero:**

El mortero debe prepararse del siguiente modo:

1. Verter Resinflex Plus 9003® en un envase, añadir toda la carga de pigmento correspondiente a la cantidad de microcemento con el que se va a trabajar y mezclar hasta obtener un líquido de color homogéneo.
2. Verter el microcemento en polvo de forma gradual al tiempo que se mezcla el producto con un mezclador mecánico de bajas revoluciones.
3. Mezclar durante al menos 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea y exenta de grumos.

**D. Rendimiento:**

El rendimiento sobre superficie preparada con Microflex® es el que sigue:

A mejor nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejores rendimientos y menor coste en material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Microflex® Fino  | 0,5kg/m <sup>2</sup> |
| Microflex® Medio | 0,6kg/m <sup>2</sup> |
| Microflex® Base  | 1kg/m <sup>2</sup>   |

**E. Capas de preparación:**

Cuando ya hayamos preparado el soporte y este en perfectas condiciones aplicaremos dos capas de Microflex® Base mediante llana metálica. Antes de aplicar una nueva capa, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital y lijas de grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

**F. Capas de acabado:**

Aplicar dos capas de Microflex® Fino, Medio o Base dependiendo del acabado estético que queramos y lo extenderemos con la ayuda de una llana de goma, utilizando una de las dos técnicas que siguen:

“Fresco sobre fresco”

Microflex® puede ser trabajado mediante la técnica “fresco sobre fresco”, aplicando la siguiente capa en cuanto la primera deje de tener “tac” (cuando el microcemento recién aplicado deja de adherirse a los dedos al tocarlo). Esta primera capa de Microflex® no necesita lijado. En caso de quedar rebabas o bultos, estas se eliminarán con la espátula de apoyo, descabezando el material que sobresalga. Aplicar la siguiente capa trabajando sobre tablas de poliestireno extruido. Una vez el material esté seco, realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 220 con el fin de eliminar imperfecciones (en cuanto haya cambiado de tonalidad y esté más claro).

“Fresco sobre seco”

Antes de aplicar una nueva capa, dejar secar la anterior (en torno a 3 horas) y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital o con lijas de grano 220 con el fin de eliminar imperfecciones.

**G. Sellado:**

Los microcementos Cemher® deben ser sellados una vez endurecidos entre las 24 y 48 horas. El revestimiento se puede sellar cuando tenga una humedad inferior al 5 %, la medida se realiza con instrumentos diseñados para este propósito. Los microcementos Cemher® pueden ser sellados con la imprimación tapaporos Hydroprimer® y el barniz al agua Aquamax® o al disolvente Maxipur®. Recomendamos seguir escrupulosamente los consejos de aplicación de las fichas técnicas.

**TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO**

El tiempo de vida del producto o Pot-life es de 1 hora a unos 20°C. Recomendamos realizar amasadas de acuerdo con la experiencia del aplicador.

**LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS**

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.

## DATOS TÉCNICO GENERALES

|                                                      |                           |
|------------------------------------------------------|---------------------------|
| Tipo:                                                | Microcemento bicomponente |
| Aspecto:                                             | Polvo blanco              |
| Mínima temperatura de aplicación:                    | + 10 °C                   |
| Trabajabilidad (a 20 °C):                            | Aprox. 60 - 90 Minutos    |
| Automobiliario con ruedas:                           | Sí                        |
| Apto calefacción radiante agua caliente / eléctrica: | Sí / No                   |
| Rango de pH (Tras 1 día):                            | 12 pH                     |
| Resina:                                              | Líquido blanco            |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MICROFLEX

|                                                                                     |                                                                             | NORMA                   | RESULTADO                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
|   | Clasificación máxima del aire interior en una vivienda<br>UNE EN 16516:2018 | UNI EN ISO 16000-6:2019 | A+                                                                                     |
|  | Conductividad térmica                                                       | UNI EN 12664:2002       | $\lambda=0,55$ (W/mK)                                                                  |
|  | Clasificación de reacción al fuego 1*<br>UNE EN 13501-1:2019                | UNI EN 13501-1:2019     | Clase A1<br>Clase A1 <sub>FL</sub>                                                     |
|  | Determinación de la fuerza de adherencia<br>UNE EN 13813:2014               | UNI EN 13892-8:2003     | $>4$ N\mm <sup>2</sup><br>Clase B 4,0                                                  |
|  | Resistencia al impacto<br>UNE EN 13813:2014                                 | UNI EN 6272-2:2012      | $>20$ Nm IR 20                                                                         |
|  | Determinación de la dureza superficial 1*<br>UNE EN 13813:2014              | UNI EN 13892-6:2003     | $>150$ N/mm <sup>2</sup> (SH 150)                                                      |
|  | Determinación de la resistencia a la compresión<br>UNE EN 13813:2014        | UNI EN 13892-2:2005     | $>30$ N\mm <sup>2</sup><br>Clase C30                                                   |
|  | Determinación de la resistencia a la abrasión BCA 1*<br>UNE EN 13813:2014   | UNI EN 13892-4:2003     | Clase: AR 0,5 (max 50 $\mu$ m)                                                         |
|  | Profundidad de penetración del agua bajo presión 1*<br>UNE EN 14891:2017    | UNI EN 12390-8:2020     | 5 bares – 3 días<br>Presión directa: Sin penetración<br>Presión indirecta: Sin humedad |

ES 3/4

|                                                                                   |                                                                                               |                        |                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
|  | <b>Determinación de la resistencia al deslizamiento</b><br>Código técnico de la construcción  | UNE EN 12633:2003      | Valor (USRV): 41<br>Clase 2                                                 |
|  | <b>Permeabilidad al agua líquida</b><br>UNE EN 1504:2005                                      | UNE EN ISO 1062-3:2008 | <0.1 Kg / (m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup> )                               |
|  | <b>Resistencia a ataques químicos severos</b><br>UNE EN 1504:2005                             | UNI EN 13529:2005      | Clase: I<br>28 Días sin presión                                             |
|  | <b>Determinación de las propiedades de transmisión de vapores de agua</b><br>UNE EN 1504:2005 | UNE EN ISO 7783-2:2012 | Clase: 1 Sd<5 m<br>Para aplicaciones como las descritas en la ficha técnica |
|  | <b>Permeabilidad al CO<sup>2</sup></b><br>UNE EN 1504:2005                                    | UNE EN ISO 10062:2008  | Sd>50                                                                       |
|  | <b>Elongación a la rotura</b><br>UNE EN 1504:2005                                             | UNE EN ISO 527-3       | 65%                                                                         |

1\* = Sin sellador

## PRECAUCIONES ESPECIALES

Este producto contiene cemento.

- Evitar su contacto con ojos y piel, así como la inhalación del polvo.
- Utilizar guantes de goma y gafas protectoras.
- No aplicar el producto a temperatura ambiente menor de 10°C ni superior a 30°C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen sensiblemente el tiempo de vida del producto y el secado. Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente. Mantener fuera del alcance de los niños.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 24 meses desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

## PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

- Microflex® Fino - 10Kg.
- Microflex® Medio - 20Kg.
- Microflex® Base - 20Kg.
- Resinflex Plus 9003® - 5L.
- Resinflex Plus 9003® - 8L.

## MICROFLEX - BÉTON CIRÉ BI-COMPOSANT

**Microflex®** La ligne de microciment Microflex à deux composants se caractérise avant tout par sa grande flexibilité. Elle peut être enroulée comme un tissu. Même avec des couches multiples et épaisses, nous avons toujours un matériau très flexible. Aucun autre revêtement n'a encore réussi à l'égal.

Sa flexibilité fait de ce microciment le produit idéal pour les bâtiments ou les constructions où il y a beaucoup de mouvements structurels. C'est notamment le cas des structures métalliques ou en bois, en rai-

son de l'expansion et de la contraction. C'est le microciment le plus approprié à appliquer sur toute zone prédisposée à l'apparition de fissures ou de fentes, quelle qu'en soit l'origine. Il peut être appliqué aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Il peut être combiné avec n'importe quelle autre ligne de béton ciré Cemher, à l'exception de Microröck.

### UTILISATIONS

Microflex® convient à la réalisation de:

- Revêtements continus hautement décoratifs pour les sols, les murs et les plafonds à l'intérieur et à l'extérieur.
- Revêtement de meubles, étagères, plans de travail de cuisine, comptoirs, etc.
- Revêtement de sols chauffants et de cheminées.
- Revêtement d'anciens revêtements en carreaux de céramique.
- Applicable dans les pièces intérieures et extérieures, ainsi que dans les cuisines, les salles de bains et les terrasses.
- Revêtement de trottoirs intérieurs et extérieurs sur des supports en ciment.
- Revêtement décoratif pour les magasins, les bureaux, les halls d'entrée, les espaces d'exposition, les maisons, etc.
- Particulièrement adapté aux façades.

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Revêtement de sol décoratif continu avec de multiples choix chromatiques.
- Applicable en épaisseurs de 0,3 et 5,5 mm.
- Haute ténacité.
- Excellente adhérence sur de multiples supports minéraux.
- Application et mise en service rapides.
- Peut être protégé par des vernis.
- Pas de fissuration.
- Rétraction compensée.
- Bonne résistance aux UV.
- Excellente ouvrabilité.
- Revêtement respirant.

## MODE D'EMPLOI ET D'APPLICATION

### A. Préparation de la surface:

Avant d'appliquer le béton ciré Microflex®, il est nécessaire de préparer la surface en fonction des conditions du support. Certaines applications nécessitent des solutions spécifiques: consolidation des mortiers en mauvais état avec Compactec®, treillis en fibre de verre, promoteurs d'adhérence Primer 100®, pare-vapeur ou anti-re-montées d'humidité. Dans tous les cas, suivez les recommandations de nos techniciens.

Le support doit être propre et dégraissé, la base doit être consolidée et en bon état.

### B. Mélange:

Microflex® est mélangé avec du Resinflex Plus 9003® et des Toners en fonction de la couleur choisie. Pour garantir les propriétés du revêtement, il est essentiel de respecter le rapport entre Microflex® et Resinflex Plus 9003®:

- 10kg of Microflex® Fine - Resinflex Plus 9003® - 4L (40%)

- 20kg of Microflex® Medium - Resinflex Plus 9003® - 8L (40%)
- 20kg of Microflex® Base - Resinflex Plus 9003® - 7L (35%)

### C. Préparation du mortier:

Le mortier doit être préparé de la manière suivante:

1. Versez du Resinflex Plus 9003® dans un récipient, ajoutez la totalité de la charge de pigment correspondant à la quantité de béton ciré à travailler et mélangez jusqu'à l'obtention d'un liquide coloré homogène.
2. Versez progressivement la poudre de béton ciré tout en mélangeant le produit à l'aide d'un mélangeur mécanique à faible régime.
3. Mélangez pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.

**D. Rendement:**

La performance sur les surfaces préparées avec Microflex® est la suivante:

Plus la surface à revêtir est nivelée et préparée, meilleures sont les performances et le coût du matériel et du temps d'application est réduit.

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Microflex® Fin    | 0,5kg/m <sup>2</sup> |
| Microflex® Medium | 0,6kg/m <sup>2</sup> |
| Microflex® Base   | 1kg/m <sup>2</sup>   |

**E. Couches de préparation:**

Une fois le support préparé et en parfait état, appliquez deux couches de Microflex® Base avec une truelle métallique. Avant d'appliquer une nouvelle couche, laissez sécher la précédente et poncez doucement avec une ponceuse roto-orbitale et un papier de verre de grain 40 pour éliminer les imperfections.

**F. Couches de finition:**

Appliquez deux couches de Microflex® Fine, Medium ou Base en fonction de la finition esthétique souhaitée et étalez-les avec une truelle en caoutchouc, en utilisant l'une des deux techniques suivantes:

“Mouillé sur mouillé”

Microflex® peut être travaillé selon la technique “mouillé sur mouillé”, en appliquant la couche suivante dès que la première couche n'a plus de “tac” (lorsque le béton ciré nouvellement appliqué ne colle plus aux doigts lorsqu'on le touche). Cette première couche de Microflex® ne nécessite pas de ponçage. S'il y a des bavures ou des grumeaux, il faut les enlever avec la spatule de support, en éliminant le matériau qui dépasse. Appliquez la couche suivante en travaillant sur des panneaux de polystyrène extrudé. Une fois le matériau sec, poncez doucement avec une ponceuse roto-orbitale ou du papier de verre de grain 220 pour éliminer les imperfections (dès qu'il a changé de couleur et qu'il est plus clair).

“Mouillé sur sec”

Avant d'appliquer une nouvelle couche, laissez sécher la couche précédente (environ 3 heures) et poncez doucement à l'aide d'une ponceuse roto-orbitale ou d'un papier de verre de grain 220 pour éliminer les imperfections.

**G. Scellage:**

Les bétons cirés Cemher® doivent être scellés après leur durcissement dans un délai de 24 à 48 heures. Le revêtement peut être scellé lorsqu'il présente une humidité inférieure à 5 %, la mesure étant effectuée avec des instruments conçus à cet effet. Les bétons cirés Cemher® peuvent être scellés avec le primaire Hydroprimer® et le vernis à base d'eau Aquamax® ou à base de solvant Maxipur®. Il est recommandé de suivre scrupuleusement les conseils d'application figurant dans les fiches techniques.

**DURÉE DE VIE DU PRODUIT**

La durée de vie en pot du produit est d'une heure à environ 20°C. Nous recommandons de malaxer le produit en fonction de l'expérience de l'opérateur.

**NETTOYAGE DES OUTILS**

Les outils doivent être lavés à l'eau immédiatement après leur utilisation. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

## DATOS TÉCNICO GENERALES

|                                                              |                         |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Type:                                                        | Béton ciré bi-composant |
| Apparence:                                                   | Poudre blanche          |
| Température minimale d'application:                          | + 10 °C                 |
| Aptitude à l'emploi (à 20°C):                                | Environ 60-90 minutes   |
| Meubles sur roues:                                           | Oui                     |
| Convient pour le plancher chauffant à eau chaude/électrique: | Oui/Non                 |
| Gamme de pH (après 1 jour):                                  | 12 pH                   |
| Résine:                                                      | Liquide Blanc           |

## MICROFLEX SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|                                                                                     |                                                                                   | NORME                   | RÉSULTAT                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
|   | Classification maximale de l'air à l'intérieur d'un logement<br>UNE EN 16516:2018 | UNI EN ISO 16000-6:2019 | A+                                                                                           |
|  | Conductivité thermique                                                            | UNI EN 12664:2002       | $\lambda=0,55$ (W/mK)                                                                        |
|  | Classement de réaction au feu 1*<br>UNE EN 13501-1:2019                           | UNI EN 13501-1:2019     | Classe A1<br>Classe A1 <sub>FL</sub>                                                         |
|  | Détermination de la force d'adhérence<br>UNE EN 13813:2014                        | UNI EN 13892-8:2003     | >4 N/mm <sup>2</sup><br>Classe B 4,0                                                         |
|  | Résistance à l'impact<br>UNE EN 13813:2014                                        | UNI EN 6272-2:2012      | >20 Nm IR 20                                                                                 |
|  | Détermination de la dureté de la surface 1*<br>UNE EN 13813:2014                  | UNI EN 13892-6:2003     | >150 N/mm <sup>2</sup> (SH 150)                                                              |
|  | Détermination de la résistance à la compression<br>UNE EN 13813:2014              | UNI EN 13892-2:2005     | >30 N/mm <sup>2</sup><br>Classe C30                                                          |
|  | Détermination de la résistance à l'abrasion BCA 1*<br>UNE EN 13813:2014           | UNI EN 13892-4:2003     | Classe: AR 0,5 (max 50 µm)                                                                   |
|  | Profondeur de pénétration de l'eau sous pression 1*<br>UNE EN 14891:2017          | UNI EN 12390-8:2020     | 5 bar - 3jours<br>Pression directe: Pas de pénétration<br>Pression indirecte: Pas d'humidité |

|                                                                                   |                                                                                     |                        |                                                                            |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|  | Détermination de la résistance au glissement<br>Code technique de la construction   | UNE EN 12633:2003      | Valeur (USRV): 41<br>Classe 2                                              |
|  | Perméabilité à l'eau liquide<br>UNE EN 1504:2005                                    | UNE EN ISO 1062-3:2008 | <0.1 Kg / (m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup> )                              |
|  | Résistance aux attaques chimiques sévères<br>UNE EN 1504:2005                       | UNI EN 13529:2005      | Classe: I<br>28 jours sans pression                                        |
|  | Détermination des propriétés de transmission de la vapeur d'eau<br>UNE EN 1504:2005 | UNE EN ISO 7783-2:2012 | Classe: 1 Sd<5 m<br>Pour les applications décrites dans la fiche technique |
|  | Perméabilité au CO <sup>2</sup><br>UNE EN 1504:2005                                 | UNE EN ISO 10062:2008  | Sd>50                                                                      |
|  | Élongation à la rupture<br>UNE EN 1504:2005                                         | UNE EN ISO 527-3       | 65%                                                                        |

1\* = Pas de produit d'étanchéité

## PRÉCAUTIONS SPÉCIALES

Ce produit contient du ciment.

- Éviter le contact avec les yeux et la peau, ainsi que l'inhalation des poussières.
- Utiliser des gants en caoutchouc et des lunettes de protection.
- Ne pas appliquer le produit à une température ambiante inférieure à 10°C ou supérieure à 30°C.

Les basses températures prolongent et les hautes températures réduisent considérablement la durée de conservation et le temps de séchage du produit. Les récipients vides doivent être éliminés conformément à la législation en vigueur. Tenir hors de portée des enfants.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine fermé et à l'abri des intempéries, à des températures comprises entre 10°C et 30°C, dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil. La durée de conservation est de 24 mois à partir de la date de fabrication, s'il est correctement stocké.

## CONDITIONNEMENT

Il est disponible en conteneurs de:

- Microflex® Fin - 10kg.
- Microflex® Medium - 20Kg.
- Microflex® Base - 20Kg.
- Resinflex Plus 9003® - 5L.
- Resinflex Plus 9003® - 8L.